

1871

**EM**

NORMANDIE  
BUSINESS SCHOOL

CAREER DAYS

# WORKSHOPS MÉTIER

CAMPUS DE CAEN  
8 FÉVRIER

CAMPUS DE CLICHY  
14 MARS



# Les Workshops Métiers

Les Workshops Métiers sont LES rendez-vous entre étudiants et diplômés de l'EM Normandie.

Ces rencontres vous permettent de valoriser votre marque employeur et de repérer des profils intéressants tout en offrant la chance aux étudiants de découvrir différents secteurs d'activité et différents métiers.

Tous les étudiants des campus de Caen et de Clichy sont invités à y participer. Cependant, l'événement est obligatoire pour nos étudiants de 3<sup>ème</sup> année du Programme Grande Ecole. En effet, c'est une année décisive pour ces étudiants qui doivent faire des choix sur la suite de leur parcours au sein de l'EM Normandie.

A partir de fin mai, ils réaliseront un stage obligatoire en lien avec leur projet professionnel. En 4<sup>ème</sup> année, ils ont la possibilité de choisir le parcours alternance en 2 ans ou bien de poursuivre en formation initiale avec une expatriation à l'international. Entre la 4<sup>ème</sup> et 5<sup>ème</sup> année, ils peuvent choisir l'année optionnelle pour explorer d'autres métiers ou domaines au travers de stages longs, de contrats de travail ou d'engagement associatif/humanitaire. En 5<sup>ème</sup> année, ils se spécialisent dans un domaine, soit en formation initiale avec un stage de fin d'études de 6 mois, soit en alternance dans une entreprise pour un an.





# Programme

## Caen – 8 février 2024

- 2 plages horaires : 8h30 – 11h45 et 13h45 – 17h00
- Chaque session dure 45 minutes

## Paris – 14 mars 2024

- 2 plages horaires : 8h30 – 11h45 et 13h45 – 17h00
- Chaque session dure 45 minutes



# Le calendrier des stages

## Programme Grande École

Années	Durée	Objectifs
<b>U1</b> 1 <sup>ère</sup> année	2 à 3 mois	Stage de découverte professionnelle
<b>U2</b> 2 <sup>ème</sup> année	2 à 3 mois	Stage opérationnel lié à l'orientation choisie
<b>U3</b> 3 <sup>ème</sup> année	2 à 4 mois	Stage fonctionnel lié à un projet professionnel
<b>M1</b> 4 <sup>ème</sup> année	2 à 3 mois	
<b>Année optionnelle</b>	Année de développement professionnel et personnel : Stage de 6 mois, contrat de travail ou engagement associatif	
<b>M2</b> 5 <sup>ème</sup> année	6 mois	Stage de fin d'études
<b>MS/MSc</b> Année spécialisée	4 à 6 mois	Stage de fin d'études

## Bachelor en Management International

Années	Durée	Objectifs
<b>BMI1</b> 1 <sup>ère</sup> année	2 à 3 mois	Stage de découverte professionnelle
<b>BMI3</b> 3 <sup>ème</sup> année	3 à 6 mois	Stage opérationnel lié à l'orientation choisie

## BBA

Années	Durée	Objectifs
<b>BBA1</b> 1 <sup>ère</sup> année	1 à 3 mois	Stage de découverte professionnelle
<b>BBA2</b> 2 <sup>ème</sup> année	1 à 3 mois	Stage de découverte professionnelle
<b>BBA3</b> 3 <sup>ème</sup> année	1 à 3 mois	Stage fonctionnel lié à un projet professionnel
<b>BBA4</b> 4 <sup>ème</sup> année	3 à 6 mois	Stages de fin d'études

# L'Alternance

## Bachelor Management International 1 an

- **Accès** : Étudiants en BMI2 ou titulaire d'un Bac+2
- **Campus** : Caen, Le Havre, Paris
- **Coût de la formation** : 11 000 €/an
- **Nombre d'heures de cours** : 424 heures/an

## Programme Grande École 2 ans

- **Accès** : Étudiants en 3ème année ou Bachelor ou titulaire d'un Bac+3/4
- **Campus** : Caen, Le Havre, Paris
- **Coût de la formation** : 12 000 €/an
- **Nombre d'heures de cours** : 859 heures/an

## Programme Grande École 1 an

- **Accès** : Étudiants en M1 ou en année de césure ou titulaire d'un Bac+4/5 pour accéder au MS ou 3e Cycle.
- **Campus** : en fonction des spécialisations
- **Coût de la formation** : 12 000 €/an
- **Nombre d'heures de cours** : dépend de la spécialisation



# Immersion professionnelle

## Le projet responsable

Sous forme de concours, les étudiants de 3<sup>ème</sup> année du PGE réalisent une mission de consulting sur des problématiques de RSE auprès d'entreprises et organisations de toutes tailles.

## Les missions et challenges

Les étudiants de MS/MSc, et M2 du Programme Grande École (PGE), de Bachelor Management International (BMI 2) et de Bachelor in Business Administration (BBA 2) travailleront sur vos problématiques entreprises.

Environ 180 problématiques d'entreprises résolues chaque année dans différents domaines (RH, Finance, Marketing, Logistique...) confiés aux étudiants.

